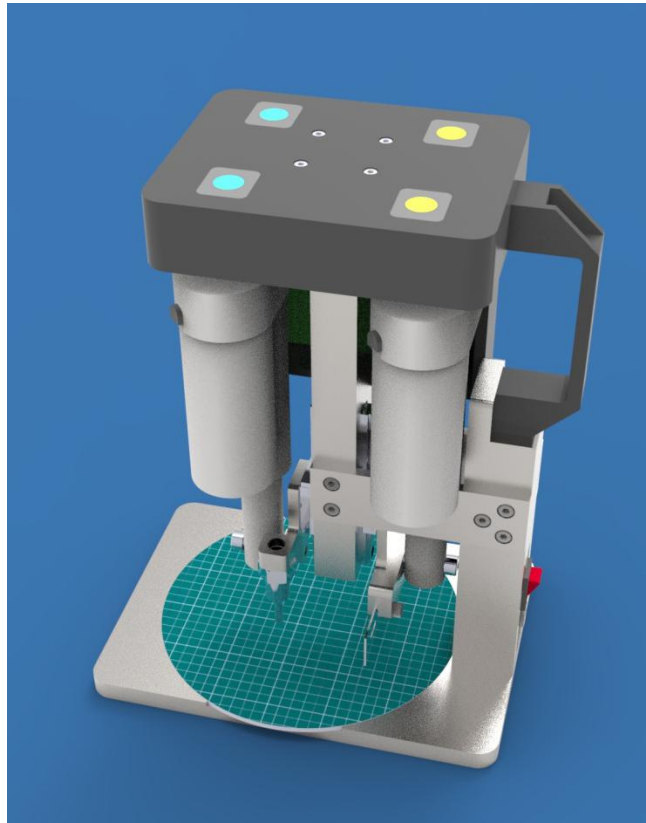




电动切割打孔机使用手册

(苏州汶颢微流控技术股份有限公司)



电动切割打孔机 (WH-CP-03)

文档版本V1.0

发布日期: 2020-06-30

***请在安装和使用此电动切割打孔机前, 仔细阅读本使用手册, 并妥善保存以备日后参考。**

***本说明书的内容及本产品的规格如有变更, 恕不另行通知。**

公司名称: 苏州汶颢微流控技术股份有限公司

公司地址: 江苏省苏州市工业园区方洲路128号1区A幢

联系电话: 0512-62525801

公司网址: www.whchip.com

E-mail: kf@whchip.com



目录

1. 简介.....	3
2. 技术参数.....	3
3. 特征图解.....	3
4. 放置及安装.....	4
5. 操作步骤.....	4
售后服务.....	5
装箱清单.....	6

安全注意事项

拆开包装后，请按照装箱单详细检查配件，如有缺失，请联系销售商。注意必须将所有包装和泡沫垫卸下，否则有可能因热量不易散发或受到其它外界因素的影响引起火灾。

操作前请仔细阅读本说明书全部内容，并严格按照要求依次进行操作。若用户因不规范操作或违规操作而导致的人身伤害事故、仪器损害、财产损失，制造商将不予承担。



警告：

- (1) 使用和产品配套的电源适配器。
- (2) 打孔针头和切割刀下侧存在挤压危险，运行时不要把手指放到针头和刀下面。
- (3) 在使用前应保证打孔针与切割刀安装正确！
- (4) 设备出现故障应及时与销售商或厂家联系，切勿自行拆卸。
- (5) 请谨慎插拔电源适配器与电源端口之间的连线，切勿损坏插头。
- (6) 如果电源或插头有磨损或者其他损坏，请拔下电源插头。



1. 简介

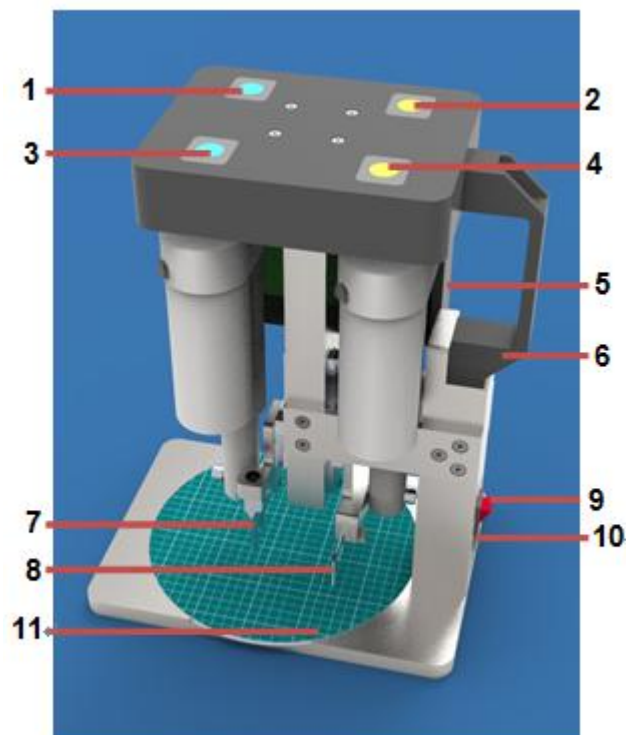
WH-CP-03型电动切割打孔机是汶颢股份自主研发的针对PDMS进行切割与打孔的设备，该设备由薄膜按键控制推杆电机进行高度调整，通过安装在推杆电机上的打孔针头与切割刀片，实现垂直打孔与裁切PDMS等软质芯片。本产品具有省力、操作方便、打孔与切割效果优良等特点。

2. 技术参数

- ✧ 针头外径规格：0.7/0.8/0.9/1.07/1.26/1.47/1.66/1.8/2.1/2.4/2.8/3.0/3.45/4mm;
- ✧ 针头打孔厚度范围：<13mm;
- ✧ 刀片切割尺寸范围：100*100mm;
- ✧ 刀片切割厚度范围：<10mm;
- ✧ 外形尺寸：200 (L) *218 (W) *270 (H) mm;
- ✧ 重量：4kg;
- ✧ 工作环境：温度 0℃—40 ℃，相对湿度<80%。

3. 特征图解

- (1) 打孔按键（上移）；
- (2) 切割按键（上移）；
- (3) 打孔按键（下移）；
- (4) 切割按键（下移）；
- (5) 电路盒；(6) 把手；
- (7) 打孔针头；(8) 切割刀片；
- (9) 电源开关；(10) 电源插口；
- (11) 切割垫。





4. 放置及安装

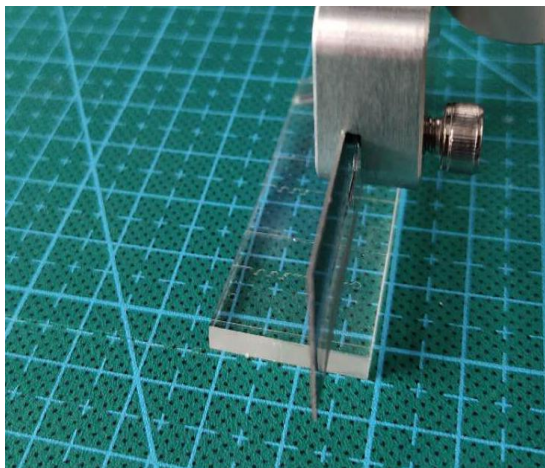
- (1) 此设备应放置在稳固的水平操作台上，应保证本设备处于平稳状态。
- (2) 此设备应放置在通风、干燥、无腐蚀性气体、无大量尘埃的洁净环境中使用。远离高温及蒸汽，避免暴露在阳光下直射。

5. 操作步骤

- (1) 打孔：安装好所需尺寸的打孔针后，通过打孔按键，将打孔针调至合适位置，对准打孔位置，同时配合切割垫上的尺寸线，按压打孔按键完成打孔。



- (2) 切割：安装好切割刀片后，通过切割按键，将刀片调至合适位置，对准芯片切割线，同时配合切割垫上的尺寸线，按压切割按键完成切割。





售后服务

- (1) 设备从购买之日起，整机保修壹年。
- (2) 保修期内，因产品质量问题造成损坏的一切零配件可以免费更换，无偿维修。
- (3) 凡超过保修期需要维修时，则收取上门服务费、维修费和更换的零件费。
- (4) 用户应核对所购设备的型号和出厂编号是否与本保修卡所填资料相符，若设备上标注的型号、出厂编号和保修卡所填的资料曾被删改，涂污或丢失，则设备的保修随即失效。
- (5) 保修期内若设备出现故障，请尽快与公司维修站的技术人员联系，以免影响您的使用或造成保修期限的延误。
- (6) 当设备交给用户并验收后，以下的情况不在保修范围内：超过保修期限的设备；未按说明书要求连接电源而造成设备的故障和损坏；因用户不正确的运输、保管、安装和使用而造成设备的故障和损坏；由于非专业人员的拆修而造成设备的故障和损坏；安装后因移动或跌落而造成设备的故障或损坏；使用环境（如电源、水源、温度、湿度等）是非本公司所能控制的因素而造成设备的故障和损坏；因意外灾害事故（水灾、火灾、煤气事故等）而造成设备的故障和损坏。如果以上情况发生，用户要求维修，公司维修站的技术人员将会收取上门服务费、维修费和更换的零件费。因此在使用本产品前请仔细阅读使用手册。
- (7) 维修站的技术人员会按距离远近和交通状况收取上门服务费。
- (8) 欢迎您对我们产品的质量和售后服务提出宝贵意见。
- (9) 公司维修站在接到用户的报修信息后24小时内给予响应。

公司名称：苏州汶颢微流控技术股份有限公司

公司地址：江苏省苏州市工业园区方洲路128号1区A幢

联系电话：（0512）62525801

公司网址：www.whchip.com

E-mail: kf@wenhaochip.com



附表：打孔针头选型表

规格	内径mm	外径mm	针长mm	选配
WH-DK-08G	3.3	4	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-10G	2.95	3.45	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-11G	2.54	3	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-12G	2.2	2.8	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-13G	1.9	2.4	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-14G	1.6	2.1	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-15G	1.4	1.8	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-16G	1.26	1.66	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-17G	1.07	1.47	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-18G	0.86	1.26	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-19G	0.67	1.07	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-20G	0.6	0.9	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-21G	0.5	0.8	13	<input type="checkbox"/>
WH-DK-22G	0.4	0.7	13	<input type="checkbox"/>

装箱清单

名称	单位	数量
WH-CP-03 连电动切割打孔机	台	1
打孔针头	套	1
切割刀片	片	1
电源线	套	1
质检报告	份	1
合格证	份	1
说明书	份	1
保修卡	份	1

***注：清点包装箱内的附件和印刷资料，箱内的附件和资料请按照装箱清单对照检查。